

MS SUPER

NATURA DEL PRODOTTO

Sigillante adesivo monocomponente neutro a rapida polimerizzazione, indurente con l'umidità ambientale, a base di **MS Polymer**.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Elasticità e flessibilità permanenti, combinate con ottima adesione ad una grande varietà di superfici e con un'elevata coesione, rendono **MS SUPER** idoneo alla realizzazione di sigillature e giunzioni adesive elastiche dalle elevate prestazioni. Tempi ridotti di formazione di pelle, rapida progressione della polimerizzazione dalla superficie verso l'interno del giunto, verniciabilità a forno anche a temperature elevate fanno di **MS SUPER** il sigillante ideale per carrozzeria e carpenteria metallica.

- **MS SUPER** possiede tutte le caratteristiche peculiari della tecnologia **MS Polymer**.
- Reazione neutra, assenza di odore, di solventi e di isocianati.
- Ritiro pressoché nullo.
- Flessibile alle basse (-40°C) e alle alte (+120°C) temperature.
- Polimerizzazione molto rapida.
- Compatibilità con la maggior parte dei sistemi vernicianti.
- Sovraverniciabilità subito dopo la formazione di pelle, senza influenze negative sui tempi di indurimento del sigillante e sulle proprietà della vernice.
- Resistenza, senza rigonfiamenti o fessurazioni, a cicli di verniciatura che prevedono esposizioni temporanee (30 - 60 minuti) a temperature fino a 180°C.
- Possibilità di utilizzo sistematico in ambienti industriali in cui vengono eseguite operazioni di verniciatura.
- Adesione eccellente su una grande varietà di substrati.
- Eccellente resistenza all'invecchiamento e ai raggi UV.

CAMPI APPLICATIVI (per uso professionale)

- Sigillatura tra lamiere saldate e lamiere sovrapposte nell'industria automobilistica, carrozzeria industriale e autoriparazioni.
- Incollaggi elastici ad elevata resistenza tra legno e metallo nell'industria del freddo e nella produzione di container.
- Assemblaggio di pannelli isolanti.
- Incollaggi e sigillature a elevata resistenza alle vibrazioni su componenti di acciaio, alluminio, legno, resine poliesteri e altre materie plastiche, superfici verniciate in genere di autobus, veicoli furgonati, camper, caravan e imbarcazioni.
- Sigillature tra componenti di carpenteria metallica.
- Sigillature metallo-vetro in cabine di verniciatura.
- Montaggio di elettrodomestici da incasso.
- Lattoneria.
- Sigillante elastico ad alto modulo adatto per sigillare materiali sensibili agli acidi e ai plastificanti quali marmi graniti, arenarie (si raccomandano prove preventive di compatibilità sul materiale interessato).

LIMITAZIONI

- Sconsigliato per la sigillatura di giunti in immersione continua in acqua.
- Non idoneo per giunti all'interno di piscine ed aree adiacenti con contatto continuo con l'acqua della piscina.
- Non deve essere impiegato a contatto con alimenti, con materiali che trasudino sostanze oleose o plastificanti.
- Non deve inoltre essere applicato in spazi completamente chiusi, privi di esposizione all'umidità atmosferica.
- Non usare in condizioni estreme di temperatura, su superfici umide, gelate, contaminate, non usare su substrati eccessivamente acidi o basici.
- Non idoneo per applicazioni su rame naturale.

DATI TECNICI

Polimeri e sistema di polimerizzazione:	MS Polymer, alcoxy
Consistenza:	Pastosa
Temperatura di applicazione:	+5°C / +35°C
Peso specifico:	1,4 kg/dm ³
Durezza Shore A:	50 - 55
Modulo al 100% (DIN 53504):	1,3 - 1,6 MPa
Carico di rottura (DIN 53504):	3 - 3,5 MPa
Allungamento a rottura:	350 - 400%
Resistenza al taglio (ASTM D 624-73):	10 - 15 N/mm
Formazione di pelle (20°C/50% U. R.):	10 min. ca.
Velocità di indurimento (20°C/50% U. R.):	3 - 4 mm a 24 h.

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.



MS SUPER

RIFERIMENTI CERTIFICAZIONI

MS SUPER è stato testato e classificato da **LAPI** secondo:

CSE RF 2/75/A (UNI 8457) - RF 3/77 (UNI 9174) - Reazione al fuoco dei materiali NO. 437.0CS0048/99.

AFNOR NF X 10-702-2 (1994) - determinazione opacità dei fumi in atmosfera non rinnovata NO. 437.5AF0010/99.

NF X 70-100 (1986) - MIP004 (1998) - Analisi dei gas di combustione e pirolisi con forno tubolare - analisi dei prodotti di combustione e pirolisi NO. 437.5AF0020/99.

NF F 16-101 (1988) - Materiali rotabili ferroviari comportamento al fuoco NO. 437.5AF0030/99.

ISO 4589-3:1996 - Comportamento al fuoco per mezzo dell'indice di ossigeno. Prova a temperatura elevata NO. 1364.OIS0170/09.

MS SUPER è stato testato e classificato da **EUROFINS** secondo:

Regulation or protocol	Conclusion	Version of regulation or protocol
French VOC Regulation	A +	Regulation of March and May 2011 (DEVL1101903D and DEVL1104875A)
French CMR components	Pass	Regulation of April and May 2009 (DEVP0908633A and DEVP0910046A)
Italian CAM Edilizia	Pass	Decree 11 October 2017 (GU n.259 del 6-11-2017)
ABG	Pass	Anforderungen an bauliche Anlagen bezüglich des Gesundheitsschutzes (ABG), Entwurf 31.08.2017/August 2018 (AgBB)
Belgian Regulation	Pass	Royal decree of May 2014 (C-2014/24239)
EMICODE *	EC 1 PLUS	apr-19
Indoor Air Comfort®	Pass	Indoor Air Comfort 6.0 of February 2017
Indoor Air Comfort GOLD®	Pass	Indoor Air Comfort GOLD 6.0 of February 2017
Blue Angel (DE-UZ 123)	Pass	DE-UZ 123 for "Low-Emission Sealants for Interior Use", (January 2019)
BREEAM International	Exemplary Level	BREEAM International New Construction v2.0 (2016)
BREEAM® NOR	Pass	BREEAM-NOR New Construction v1.2 (2019)
LEED	Pass	v 4.1 July 2019

* This test report does not alone entitle to use the protected trademark label EMICODE.

METODO D'USO

Adesione e preparazione delle superfici: **MS SUPER** possiede eccellente adesione senza l'uso di Primer su superfici sgrassate di acciaio, acciaio zincato, alluminio anodizzato, alluminio, su superfici verniciate in genere, su legno, vetro e superfici vetrificate, poliestere, UPVC. In condizioni di esercizio particolarmente severe, quali la presenza di elevata umidità, o su superfici porose, l'adesione può essere migliorata con l'applicazione di apposito primer.

Informazioni più dettagliate sulla preparazione delle superfici sono contenute nella scheda "**Primer per sigillanti MS**".

MS SUPER possiede in genere buona adesione su sigillanti siliconici e poliuretanic, per cui può essere impiegato nel rifacimento di sigillature in giunti nei quali risulta impossibile la rimozione completa del vecchio sigillante.

Per questo tipo di applicazione, consigliata comunque per giunti soggetti a limitate sollecitazioni dinamiche, si raccomandano prove preventive di compatibilità.

Applicazione: **MS SUPER** può essere applicato con pistola a mano o ad aria compressa a temperature comprese tra +5° e +35°C.

Poiché l'indurimento si realizza per effetto dell'umidità, per accelerare il processo, specie nell'incollaggio di materiali non porosi, è possibile umidificare le parti nebulizzando acqua prima di assemblare.

Unire immediatamente esercitando un'adeguata pressione.

Se necessario mantenere sotto pressione le parti incollate fino a che non si è sviluppata la presa dell'adesivo.

Entro circa 10 minuti dall'applicazione il sigillante può essere rifinito o liscio.

Dopo circa 30' dall'applicazione il sigillante può essere sovraverniciato senza provocare ritardi nella polimerizzazione.

I migliori risultati di adesione delle vernici si ottengono eseguendo la verniciatura entro 6 ore circa dall'applicazione del sigillante.

Verniciabilità: è bene tener presente che una eventuale sovraverniciatura può modificare le proprietà elastiche superficiali del sigillante e quindi le sue capacità di assecondare i movimenti fino a compromettere la funzionalità del giunto.

La compatibilità del sigillante con la vernice deve essere preventivamente verificata mediante test.

Ottimi risultati dal punto di vista estetico sono in genere riscontrabili applicando la vernice dopo un completo indurimento del sigillante.

Pulizia: attrezzi sporchi di **MS SUPER** si possono pulire con solvente **ST 512**.

Una volta polimerizzato **MS SUPER** può solo essere asportato meccanicamente.

INFORMAZIONI DI SALUTE E SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza.



MS SUPER

INFORMAZIONI DI STOCCAGGIO

- Cartuccia 290 ml. 18 mesi dalla data di fabbricazione.
- Sacchetto 600 ml. 18 mesi dalla data di fabbricazione.
- Fustino 25 Kg. 12 mesi dalla data di fabbricazione.

Conservare il prodotto sigillato nella confezione originale, in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

Il prodotto può aumentare di viscosità durante lo stoccaggio.

FORMA COMMERCIALE

Codice	Colore	Confezione	UdV.
1004113	bianco	cartuccia 290 ml.	24
1004112	grigio	cartuccia 290 ml.	24
1004124	nero	cartuccia 290 ml.	24
1004601	grigio	sacchetto 600 ml.	12
1004600	bianco	sacchetto 600 ml.	12
1004615	nero	sacchetto 600 ml.	12

Altri formati disponibili su richiesta.

